

MULTIS COMPLEX SHD 100



Синтетическая смазка с загустителем на основе литиевого комплексного мыла с прекрасными эксплуатационными характеристиками и высокой стойкостью к выдавливанию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Синтетическая смазка для высокоскоростных приложений

Средние/Высокие нагрузки

Рекомендуется для сложных условий эксплуатации

Низкие температуры

- **MULTIS COMPLEX SHD 100** - специальная смазка на основе литиевого комплекса для высокоскоростных приложений, например, электромоторов и вентиляторов, когда требуется долгий срок службы смазки.
- **MULTIS COMPLEX SHD 100** обеспечивает прекрасную защиту подшипников, работающих при очень низких температурах. Защищает подшипники от фреттинг-коррозии. Обладает высокой механической стабильностью и способна работать при температурах от -50 до 160°C.
- **MULTIS COMPLEX SHD 100** снижает трение между металлическими поверхностями и может применяться во влажных условиях.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XEENB 2
- DIN 51502: KP2P-50

ПРЕИМУЩЕСТВА

Широкий спектр применения

Создает надежную смазывающую пленку

Смешиваемость

Увеличивает сроки обслуживания подшипников

Не содержит вредных компонентов

- **MULTIS COMPLEX SHD 100** соответствует требованиям различных производителей оборудования. Низкий коэффициент трения смазки позволяет хорошо рассеивать термическую энергию и увеличить интервалы обслуживания подшипников.
- Смешиваема с большинством традиционных мыльных смазок (Необходимо проконсультироваться с техническими специалистами).
- Обладает хорошей стойкостью к вымыванию водой, колебаниям температуры и к загрязнению. Увеличивает интервалы повторного смазывания.
- **MULTIS COMPLEX SHD 100** не содержит свинца и других тяжелых металлов, наносящих вред здоровью человека и окружающей среде.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| MULTIS COMPLEX SHD 100 | Стандарт | Ед. измерения | Значение |
|--|--------------------------------------|--------------------|-------------------|
| Загуститель | - | - | Литиевый комплекс |
| Класс консистенции NLGI | ASTM D 217/DIN 51818 | - | 2 |
| Цвет | Визуально | - | Желтый |
| Внешний вид | Визуально | - | Гладкая |
| Диапазон рабочих температур | - | °C | -50 до 160 |
| Пенетрация при 25°C | ASTM D 217/DIN 51818 | 0,1 мм | 265-295 |
| Пенетрация при -40°C | NF T 60 171 mod. | 0,1 мм | >160 |
| Крутящий момент при -40°C | ASTM D 1478 | мНм | |
| при запуске | | | 383 |
| в работе | | | 51 |
| Механическая стабильность после 100000 циклов нагрузки | ASTM D 217/DIN 51818 | 0,1 мм | 23 |
| Защита от коррозии | ASTM D 1473 | результат | да |
| Тест на ЧШМ, диаметр пятна износа | ASTM D 2266 | мм | 0,5 |
| Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания | ASTM D2596 | кгс | >315 |
| Температура каплепадения | IP 396/NFT 60 102 C | °C | >280 |
| Вязкость базового масла при 40°C | ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71 | мм ² /с | 100 |

