



# Shell Morlina S2 BA 100

- Продолжительный срок службы масла
- Отличная защита от износа и коррозии
- Поддержка эффективной работы оборудования
- Высокая защита от износа

*Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных смазочных систем*

Высококачественное масло Shell Morlina S2 BA обеспечивает исключительную защиту и смазывание подшипников и циркуляционных смазочных систем, работающих в самых тяжелых условиях, например, в проволочных станах без кантовки раската. Отвечает требованиям таких производителей оборудования как Morgan и Danieli.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

#### • Отличная защита от износа и коррозии

Shell Morlina S2 BA увеличивает срок службы подшипников и циркуляционных систем благодаря:

- Высокой деэмульгирующей способности, которая помогает сохранять масляную пленку между сильно нагруженными поверхностями при сильном загрязнении масла.

- Надежной защите против коррозии даже в присутствии воды.

- Снижению износа подшипников во время работы стана.

#### • Продолжительный срок службы масла – снижение затрат на техническое обслуживание

Shell Morlina S2 BA производится на основе хорошо зарекомендовавшего себя пакета присадок с ингибиторами окисления и коррозии, который обеспечивает надежную работу и защитные свойства масла на протяжении всего срока службы и снижает образование кислых продуктов окисления и отложений.

#### • Поддержка эффективной работы оборудования

Shell Morlina S2 BA производится на основе высококачественных высокоочищенных базовых масел. Благодаря этому масло обладает хорошими деэмульгирующими и деаэрационными свойствами, обеспечивая эффективное смазывание машин и оборудования. Высокие деэмульгирующие свойства позволяют маслу эффективно удалять жесткую воду, которая образуется при измельчении породы. Хорошие

### Область Применения



#### • Проволочные станы без кантовки раската Morgan

Shell Morlina S2 BA отвечает жестким требованиям к смазочным материалам для проволочных станов без кантовки раската Morgan (Primetals), где для защиты тяжело нагруженных подшипников качения и скольжения, работающих при высоких скоростях, и для обеспечения удовлетворительной работы оборудования при наличии в масле охлаждающей воды и оксидов железа, попадающих в смазочный материал из стана, необходимо применять один и тот же смазочный материал (Morgan сейчас часть Primetals Technologies).

#### • Промышленные циркуляционные смазочные системы и подшипники

Shell Morlina S2 BA подходит для применения во многих промышленных смазочных системах, требующих применения масла с противоизносными и мягкими противозадирными свойствами.

#### • Закрытые редукторы

Легко- или средненагруженные закрытые редукторы, в которых возможно применение масел с мягкими противозадирными свойствами.

### Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- Прокатные станы Morgan No-Twist® Mill (Spec MMC40003)
- Danieli Тип 21-24 N 0.000.001 BVG No-Twist® Stand Block Lubricant (Rev. 14)
- ISO 12925-1 – типы CKB and CKC

деаэрационные свойства минимизируют кавитацию и связанные с ней повреждения насосов циркуляционных систем.

Shell Morlina S2 BA подходит для применения в системах с тонкой фильтрацией в мелкосортных прокатных станах, обеспечивая эффективное смазывание критических узлов оборудования.

- DIN 51517-1, 2, 3 – типы C, CL, and CLP
- SEB 181-226 CLP

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

## Совместимость и Смешиваемость

### • Совместимость с лакокрасочными покрытиями

Масло Shell Morlina S2 BA совместимо со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

## Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Morlina S2 BA 100	
ISO Класс вязкости	ISO 3448	100	
Кинематическая вязкость @40°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	100
Кинематическая вязкость @100°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	11.1
Плотность @15°C	кг/л	ISO 12185	0.886
Индекс вязкости		ISO 2909	>95
Температура вспышки (COC)	°C	ASTM D92	240
Температура застывания	°C	ISO 3016	-15
Тест на коррозию (ржавчина), соленая вода		ASTM D665B	Выдерживает
Деэмульгирующие свойства (время до объема эмульсии не более 3 мл) @ 54°C	минуты	ASTM D1401	15
Деэмульгирующие свойства (время до объема эмульсии не более 3 мл) @ 82°C	минуты	ASTM D1401	10
Противоизносные свойства на стенде FZG		ASTM D1582	Выдерживает 12 ступеней
Окислительная стабильность: RPVOT	минуты	ASTM D2272	600
Окислительная стабильность: TOST	часы	ASTM D943	4000
Индекс износа методом ЧШМ	кгс	ASTM D2783	42
Нагрузка сваривания методом ЧШМ	кгс	ASTM D2783	200

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций «Шелл».

## Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».
- **Берегите природу**  
Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

## Дополнительная информация

### • Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

# Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 BA

