



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Hidrotec WR HLP –гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе смеси высокоочищенных минеральных базовых масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные, антипенные, деэмульгирующие и вязкостные эксплуатационные свойства.

Область применения

Гидравлические масла **Rosneft Hidrotec WR HLP** предназначены для применения в гидросистемах промышленного и станочного оборудования различных видов (прессы, литьевые машины, тяжелые манипуляторы, роботы и т.д.), мобильной техники (экскаваторы и краны и т.д.), а также в судовых гидросистемах, работающих при высоких механических и тепловых нагрузках в условиях сильного обводнения.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150

Спецификации и одобрения:

DIN 51524-2 (HLP), Sulzer, KraussMaffei

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поддерживает чистоту гидросистемы, что обеспечивает превосходную окислительную стабильность, увеличивает срок службы масла и фильтров, сокращая затраты на обслуживание;
- Деэмульгирующие свойства масла позволяют эффективно отделять воду в гидравлической системе и применять масло даже в условиях повышенного обводнения;
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно предотвращает коррозию при попадании воды в систему;
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной пленки в узлах трения.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



Расширенный интервал замены



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Высокие деэмульгирующие свойства



Отличается низким пенообразованием

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Hidrotec WR HLP				
		32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	31,9	44,9	67,1	100	150
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	105	101	100	100	96
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1	1	1	2,5	3,0
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,5	0,6	0,5	0,8	0,8
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,1	0,13	0,1	0,2	0,2
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ASTM D892	0 10 0	10 20 0	0 10 0	20 30 20	20 30 20
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии на 40 мл масла, 38 мл воды и 2 мл эмульсии: При 54 °С, мин, не более При 82 °С, мин, не более	ASTM D1401	5 -	5 -	5 -	- 5	- 5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	210	220	225	222	236
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-24	-19	-16	-13	-12
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069	873,1	875,9	882,7	-	-