



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Hidrotec LT** – всесезонная гидравлическая жидкость, разработанная для использования в гидравлических системах мобильной техники с низкотемпературным пуском, и последующим повышением температуры, которые эксплуатируются в условиях Сибири, Крайнего Севера и Арктики. Производится на основе высокоиндексных синтетических и минеральных базовых масел

глубокой очистки и пакета присадок последнего поколения.

### Область применения

**Rosneft Hidrotec LT** предназначено для использования в гидравлических системах лесозаготовительной, карьерной, дорожно-строительной и подъемной техники, в том числе дорожной и внедорожной, эксплуатируемой в условиях холодного климата.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

**Классы вязкости:**  
ISO VG: 32

**Спецификации и одобрения:**  
HoungHua Group

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производится на основе высокоиндексных синтетических и минеральных базовых масел глубокой очистки и пакета присадок последнего поколения, что позволяет использовать жидкость в широком температурном диапазоне круглый год;
- Отличные низкотемпературные свойства позволяют производить запуск гидросистем без предварительного подогрева, что значительно сокращает время пуска и износ узлов трения;
- Высокий уровень устойчивости к механической деструкции гарантирует стабильность вязкости и длительный срок службы;
- Повышенная фильтруемость позволяет существенно продлить срок службы гидравлической жидкости, снизить износ гидросистемы, а также с успехом применять дополнительные системы тонкой фильтрации.

## ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



LT 32



Обладает оптимальной текучестью при отрицательных температурах



Расширенный интервал замены



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противизносных присадок

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Hidrotec LT
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	363
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,4
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ГОСТ 32344	0 150 0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	128
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-64