



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Energotec HC 40 – малозольное моторное масло для стационарных четырехтактных газовых двигателей, работающих на попутном, природном либо свалочном газе. Благодаря оптимизированному уровню зольности масло обладает отличными противокоррозионными свойствами, образуя меньшее количество отложений в камере сгорания. Rosneft Energotec HC 40 производится на основе

высококачественных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета функциональных присадок.

Область применения

Rosneft Energotec HC 40 предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях, на природном, попутном, свалочном био- или канализационном газе. Подходит для использования на месторождениях и для тяжелонагруженных агрегатов.

СПЕЦИФИКАЦИИ

API CF-4

Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G;

Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600;

Perkins серия 4000;

Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3;

MAN: газовые двигатели

(природный газ);

MTU серия BR4000;

Waukesha VSG, VGF, VHP, APG.



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает сухую смазку седел клапанов, тем самым продлевает срок службы головки блока цилиндров и самих клапанов;
- Снижает вероятность возникновения детонации за счет минимизации образования отложений на поршнях и, следовательно, обеспечивает максимальную эффективность и производительность станции;
- Образует минимальное количество отложений в зоне поршневых колец, предотвращающее их залегание, износ и чрезмерную полировку стенок цилиндров;
- Имеет высокий уровень стабильности к окислению и нитрации, что позволяет увеличить интервалы замены.

ФАСОВКА

216,5 л.

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec HC 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	110
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	5,7
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,5
Массовая доля фосфора, %	ГОСТ 9827	0,03
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	232
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-14
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069 или ASTM D4052	880