

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 32

Всесезонное гидравлическое масло

Спецификации

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Palfinger
- Kopex Machinery
- Amco Veba
- Metso
- DIN 51524-3 (HVL P)
- ASTM D6158 HV
- GM LS-2
- AGMA 9005-E02
- Fives Cincinnati P-68
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Sulzer Pumps
- SMT Scharf
- Eaton Vickers 35VQ25
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- ISO 11158 (HV)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E

Описание продукта

Всесезонное гидравлическое масло с улучшенными вязкостными характеристиками, особенно при низких температурах. Производится на основе высококачественных базовых масел и многофункционального пакета присадок. Обладает улучшенными антиокислительными, противозносными, антикоррозионными и антипенными свойствами.

Область применения

Рекомендуется для применения в качестве рабочей жидкости в современных высокоэффективных гидравлических системах мобильной, лесозаготовительной, дорожно-строительной техники, автопогрузчиках, кранах, а также в гидравлических системах стационарного оборудования, работающего в условиях, где необходимы стабильные вязкостно-температурные свойства.

Преимущества

ВСЕСЕЗОННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Имеет малую зависимость вязкости от температуры (высокий индекс вязкости) и хорошие низкотемпературные свойства

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Отличные противозносные свойства

Наименование продукта при заказе: Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 32, ТУ 0253-010-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	847
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	31,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,2
Вязкость кинематическая при -20 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	1 335
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	149
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	236
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		5/0
-при 94 °С, мл		10/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		10/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	ниже -40