

ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS

Высококачественная смазочно-охлаждающая жидкость универсального применения с повышенной скоростью эмульсации

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS – смазочно-охлаждающее технологическое средство, образующее стабильную водную эмульсию. Благодаря повышенной скорости эмульсации может применяться в системах, оборудованных автоматическими смесителями. Рекомендуемые рабочие концентрации эмульсии от 3% до 8%

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмульсии **СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS** предназначены для применения в следующих операциях механической обработки металлов: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, зенковка, резание (распиливание). **ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS** является универсальным продуктом и подходит для применения как в современных обрабатывающих центрах, различных токарных и фрезерных станках с ЧПУ, так и в универсальных станках. Обрабатываемые материалы: литейный чугун, низкоуглеродистые и углеродистые стали, легированные стали, алюминий и его сплавы, а также медь и сплавы. Может использоваться также для операций прессования и формования в малотоннажном производстве.

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS, СТО 79345251-114-2017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производится на основе минеральных масел высшей степени очистки
- Обладает повышенной скоростью эмульсации. Образует стабильную водную эмульсию как при ручном перемешивании, так и при использовании автоматических смесителей
- Имеет хорошие смазывающие свойства, позволяющие повысить стойкость инструмента, сократить производственные издержки и брак
- Имеет низкую коррозионную агрессивность по отношению к черным и цветным металлам
- Обладает отличной стабильностью при хранении и высокой стабильностью эмульсии
- Обладает высокой стойкостью к биопоражению
- Имеет очень низкую склонность к пенообразованию даже при высоких давлениях подачи, позволяя сокращать издержки на антипенные добавки

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-6
Фрезерование, резьбонарезание	6-8

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость
Стабильность при минус 15°C	ГОСТ 6243 раздел 5	Выдерживает
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243 раздел 6	Выдерживает
Плотность при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	900
pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³ , в пределах	ГОСТ 6243 раздел 4 и 7.2	8-10
Фактор рефракции	-	1,5

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v.1.0_30.10.2017* Стр. 1/1

*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта