

Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2

Пластичная смазка с высокими эксплуатационными показателями на основе литиево-кальциевого мыла с содержанием противозадирных присадок (EP-присадок) и твердого наполнителя (дисульфида молибдена). Применяется для смазывания узлов трения строительной, горнодобывающей и другой техники, подверженной воздействию экстремально высоких нагрузок и эксплуатируемой в чрезвычайно тяжелых условиях эксплуатации, в том числе в присутствии воды.

Преимущества

- Обеспечивает высокие эксплуатационные показатели и выдерживает нагрузки в тяжелых условиях эксплуатации, благодаря содержанию EP-присадок и дисульфида молибдена.
- Наличие дисульфида молибдена обеспечивает защиту поверхностей даже при применении недостаточного количества смазки или в условиях особой загрязненности рабочей среды.
- Обеспечивает продолжительную эксплуатацию деталей в диапазоне температур от -30 °С до 120 °С, кратковременно до 150 °С.
- Превосходная защита от износа и заклинивания.
- Имеет превосходную сопротивляемость к коррозионному действию воды, препятствуя образованию ржавчины и разъеданию.

Типичные физико-химические характеристики

| Показатели | Метод | Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2 |
|---|---------------------------|----------------------------------|
| Соответствие стандарту | DIN 51502 | KPF 2 K-30 |
| Класс NLGI | | 2 |
| Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 ⁻¹ мм | ASTM D217 | 265-295 |
| Диапазон рабочих температур, °С | | от -30 до +120 |
| Цвет | Визуальный | Темно-серый |
| Структура | Визуальный | Однородная |
| Тип загустителя | | Литиево-кальциевое мыло |
| Базовое масло | | Минеральное |
| Массовая доля дисульфида молибдена (MoS ₂), % | | 3 |
| Вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 220 |
| Температура каплепадения, °С | ASTM D2265 | >180 |
| Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120 °С | DIN 51811 | 1A |
| Испытания на коррозию Етсог, дистиллированная вода | ASTM D6138 | Пройдено |
| Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм | ASTM D2266 DIN 51350 5 | 0,5 |
| Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, Н | ASTM D2596 DIN 51350 4 | 4136 |

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

