

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ECOCUT HSG 915 LE

Описание

ECOCUT HSG 915 LE - это слабоокрашенная маловязкая масляная СОЖ для шлифования, не содержащая хлора.

ECOCUT HSG 915 LE обладает отличным охлаждающим и промывочным эффектом даже при высоких скоростях резания. Продукту не свойственно пенообразование.

Продукт легко выделяет вовлеченный воздух. Даже при длительном использовании продукт сохраняет свои высокие рабочие характеристики.

ECOCUT HSG 915 LE используется при работе со сталью и цветными металлами. Использование специального минерального базового масла и специально подобранных присадок в данном продукте уменьшает образование масляного тумана и паров по сравнению с обычными маслами.

Применение

ECOCUT HSG 915 LE рекомендована для высокоскоростного шлифования свёрел и канавок (бороздок) резьб, а также для виброшлифования полотен циркулярных пил.

ECOCUT HSG 915 LE также может быть использована для внутреннего и наружного шлифования. Используется при шлифовке резьб, клапанов. Это отличный продукт для шлифования коленвалов и распредвалов.

Для обеспечения длительного срока использования, все другие жидкости (масла) не должны содержать цинка. Мы рекомендуем к использованию гидравлические масла серии RENOLIN ZAF.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,864	DIN 51 757
Цвет		0,5	ISO 2049
Вязкость при 20°C	мм ² /с	32	DIN 51 562
при 40°C	мм ² /с	15	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	195	ISO 2592
Температура застывания	°C	-18	ISO 3016
Число нейтрализации	мг КОН/г	0,3	DIN 51 558
Число омыления	мг КОН/г	30	DIN 51 559
Коррозия меди	баллы	1-100 A3	DIN 51 759
ЧШМ, нагрузка сваривания	H	1800	DIN 51 350



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: