

## Optimol Paste TA

Серебристая высокотемпературная паста для резьбовых соединений

### Описание

ОПТИМОЛ™ PASTE TA для резьбовых соединений, работающих при температуре до +1100 °C/+ 2012°F. Она используется в качестве монтажной пасты, предотвращает заедание, сваривание и образование окалины. ОПТИМОЛ PASTE TA обеспечивает хороший разделяющий и уплотняющий эффект при высокой температуре и во влажной среде, также хорошо как и при воздействии агрессивных сред.

### Применение

- Для сборки компонентов, подверженных коррозии, воздействию экстремальных температур и неблагоприятных условий, таких как – болты, втулки и клапаны – фланцевые и резьбовые трубные соединения – компоненты с принудительной блокировкой – уплотнителей, сальниковых коробок и набивок – поверхностей трения из легких металлов/сталей.
- В качестве основной или тонкопленочной смазки поверхностей скольжения при высоких тепловых нагрузках
- Температурный диапазон применения от –40 °C до +1100 °C

### Преимущества

- Технология ОПТИТЕС® – CASTROL OPTIMOL
- Высокая несущая способность
- Устойчивость к горячей и холодной воде
- Смазывающий эффект сразу после применения
- Экономичность использования
- Ограниченная стойкость к щелочам и кислотам
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошие разделительные свойства
- Легко наносится (аэрозоль)

### Типичные характеристики

Свойство	Метод	Единицы	Optimol Paste TA
Цвет	Визуально	–	серебристый металллик
Тип загустителя	–	–	Неорганический загуститель / термически стабильные твердые смазывающие материалы
Рабочая пенетрация (60 циклов при 25 °C)	ISO 2137, ASTM D217	0,1 мм	295–310
Плотность при 20 °C	ASTM D4052	кг/м <sup>3</sup>	1340
Водостойкость	DIN 51807-1	Оценка	1-2
Давление потока при 20 °C	DIN 51805	мБар	45
Нормальный предел текучести при –20 °C	DIN 51805	мБар	700

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

## Дополнительная информация

- Очистите поверхности перед нанесением.
- Нанесите тонкий слой OPTIMOL PASTE TA кистью или тканью без ворса, или при помощи ледерина (материал на тканевой или бумажной основе, имитирующий кожу).
- Хорошо встряхните баллон перед использованием. Удерживая баллон на расстоянии около 20 см от смазываемой детали, нанесите тонкий и ровный слой смазки. Смажьте резьбовую часть по всей длине.
- Только для специальных применений — паста не может заменить смазочное масло или консистентную смазку.
- В аэрозольных баллонах: OPTIMOL PASTE TA SPRAY.

Optimol Paste TA

Castrol и логотип Castrol являются товарными знаками Castrol Limited, используемыми по лицензии.

<http://specmaslo.by>